

## Hilfsstoffe zum Laminieren

### Presspolster ACE Board

#### Produktbeschreibung

ACE Boards von ICHIKAWA sind Dauerpresspolster, die mit moderner Fertigungstechnologie gefertigt werden, um weltweit den hohen Anforderungen beim Pressen von Basismaterial und Multilayern gerecht zu werden. Auf der Grundlage spezieller, hitzebeständiger Fasern werden in einem aufwendigen Verfahren hochwertige Filze gefertigt, die mit eingenähten Gewebelagen druck- und dimensionsstabilisiert werden. Dank einer strengen Qualitätskontrolle wird sichergestellt, dass nur einwandfreie Polstermatten ausgeliefert werden. ACE Boards werden überall in der Welt dort eingesetzt, wo es gilt, Wärme und Druck kontrolliert zu übertragen. Die Leiterplattenindustrie stellt dabei besonders hohe Anforderungen, weshalb ACE Boards von ICHIKAWA sich gerade dort zunehmend durchsetzen. Auch nach einem hundertfachen Einsatz regeln sie noch zuverlässig den Druck- und Wärmeübergang zwischen Werkzeug und Blech beim Verpressen, was unerlässlich ist für die Produktion hochwertiger Multilayer.

#### Vorteile von ACE Board

- Sehr hohe Wärmebeständigkeit dank spezieller Aramidfasern. Eine Dauertemperaturbelastung von 250 °C, 300 °C oder mehr ist möglich, je nach Typ der Faser.
- Die Wärme wird homogen über die gesamte Pressfläche verteilt.
- Eine gleichmäßige Druckübertragung und ein beständiger Druckausgleich werden auch bei wiederholter Anwendung sichergestellt.
- Breites Anwendungsspektrum von FR 4 bis Sondermaterialien und Spezialpressungen
- ACE Boards absorbieren im Gegensatz zu Kraftpapier keine hohe Feuchtigkeit; die Übertragungskoeffizienten von Druck und Temperatur bleiben daher während des Einsatzes stabil.
- ACE Board bewirkt keine besondere statische Aufladung. Dadurch wird die Staubbildung im Pressraum verringert.
- Geringe Lagerhaltung gegenüber Presspappen
- Minimierter Abfall und einfache Entsorgung
- Keine Abgabe von Gasen oder Schadstoffen beim Verpressen
- Oberflächenbeschichtungen der Presspolster für bessere Pflege und einfacheres Handling (z.B. für automatische Verlegestationen) verfügbar

- Große Wirtschaftlichkeit dank konstanter Produkteigenschaften über einen langen Zeitraum und vielfachen Einsatz. Aus der Praxis wird von über 300 Einsätzen und mehr berichtet.

#### Produktdaten

Je nach Druck, Dauer und Temperatur kann die Dicke der Presspolster etwas differieren. Vorgepresste Polster verlieren im Zuge ihres Einsatzes nur noch geringfügig an Stärke (bei gleichen Druckverhältnissen). Zwischentypen auf Anfrage erhältlich.

- Die Type ACC-KG 355 ist für Standardanwendungen FR 4 und Anwendungen bis 250 °C geeignet.
- Die Type ACC-KG 343 ist für Temperaturbereiche bis über 300 °C geeignet.
- Die Type ACC-KG 331 ist für Anwendungen bis 400 °C verwendbar.
- Zur besseren Pflege und Handhabung (z.B. bei automatischen Verlegestationen) der Presspolster können diese mit einer beidseitigen Beschichtung versehen werden. Da die Beschichtungen nicht im gleichen Maße temperaturstabil sind wie die Presspolster allein, muss der Einsatzzweck sorgfältig beachtet werden.
- Für Standard FR-4 Anwendungen ist eine ETFE-Schicht geeignet. An die Bezeichnung wird dann "A2" angehängt, z.B. ACC-KG 355 B8G A2. Die Dauertemperaturbelastung des Presspolsters reduziert sich durch diese Folienbeschichtung auf ca. 210 °C.
- Diese Presspolster sind vorgepresst, d.h. sie haben eine geringere Dicke.
- Für Schaltungen mit höheren Presstemperaturen (bis 250 °C, z.B. für Polyimide) ist ohne Beschichtung zu arbeiten.
- Für eine automatische Verlegung dieser Schaltungen kann eine PTFE-Folie auf die Presspolster gefügt werden. In diesem Fall wird an die Bezeichnung "F2" angehängt, z.B. ACC-KG 355 B8G F2 bzw. ACC-KG 343 B8G F2. Diese Presspolster sind nicht vorgepresst.
- Damit bei Zuschnitten die Ränder nicht ausfransen und Partikel abgeben, werden sie auf speziellen Anlagen geschritten, auf denen die Ränder verschweißt werden.

Die vorstehenden Angaben basieren auf dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Unsere Angaben enthalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Verwendung unserer Produkte durch unsere Kunden unterliegt den verschiedensten Bedingungen, sodass kein Kunde von der Eigenerprobung der Verwendbarkeit unserer Produkte entbunden ist. Eine Haftung für Folgeschäden ist in jedem Fall ausgeschlossen. Für Schäden, die sich aus der Verwertung unserer Angaben ergeben, haften wir nur, wenn uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Dieses Datenblatt ersetzt etwaige vorherige Datenblätter.

	Flächengewicht (g/m <sup>2</sup> )	Dicke (mm) nicht vorgepresst (0,2 bar)	Dicke (mm) beschichtet bzw. vorgepresst
ACC-KG 355 A4G	400	2,5	1,0
ACC-KG 355 B6G	600	2,9	1,2
ACC-KG 355 B8G	800	3,5	1,7
ACC-KG 355 BG	1000	3,7	2,0
ACC-KG 355 CG	1200	5,6	2,5
ACC-KG 355 DG	1800	5,3	3,5
ACC-KG 357 EG	2200	7,0	4,1
ACC-KG 357 FG	2700	7,6	4,9
ACC-KG 343 B6G	600	2,6	1,3
ACC-KG 343 B8G	800	3,1	1,7
ACC-KG 343 BG	1000	3,5	2,2
ACC-KG 343 C2G	1200	4,1	2,7
ACC-KG 343 D8G	1800	6,0	3,9
ACC-KG 343 E2G	2200	6,9	5,1
ACC-KG 343 G2G	3200	9,3	7,5
ACC-KG 331 C3G	1300	3,6	1,8

## Produktauswahl

Für die sachgemäße Auswahl der Presspolstertype sind Angaben über die gewünschten Pressparameter (Druck, Temperatur, benötigter Wärmeübergang), Größe der Polster und ggf. vorhandene Dickenbegrenzungen nötig. Ersatzweise helfen auch Angaben über Typ, Anzahl und Flächengewicht der bislang verwendeten Presspolster, z.B. Kraftpapier oder anderer.

Bei Problemen und Fragen hinsichtlich des Einsatzes der ACE BOARD Presspolster wenden Sie sich bitte an uns, wir helfen und beraten umgehend.

Für weitere Produkte aus unserem breiten Sortiment zur Herstellung von Multilayern (Kupferfolien, Trennfolien u.a.) wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Verkaufsberater.

## Allgemeine Sicherheitsinformation

- Das Produkt darf ausschließlich für den im Datenblatt angegebenen Anwendungsbereich verwendet werden
- Das Produkt ist ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt
- Das Produkt ist nicht für den Lebensmittelbereich geeignet
- Bitte das Produkt nicht essen
- Im Brandfall können sich schädliche Gase und Dämpfe bilden

## Gefahren

Staubbildung, Stäube nicht einatmen, allgemeinen Staubgrenzwert beachten TRGS 553. Bei der Verarbeitung oder bei Brand entstehende Dämpfe und Gase nicht einatmen.

## Sicherheitseinrichtung

Objektabsaugung oder Feinstaubmaske

## Löschmittel

Schaum, Pulver, CO<sub>2</sub>

## Umwelt

Feinstaubwert für die Luft beachten. Reste der ordnungsgemäßen Entsorgung oder Verwertung zuführen.